## Соответствие разделов, размещенных на портале, пунктам рассматриваемого проекта

Раздел 1	Содержание			
D 0	1 Область применения			
Раздел 2	2 Нормативные ссылки			
	3 Термины и определения			
Раздел 3	4 Обозначения и сокращения			
	5 Общие положения			
Раздел 4	6 Требования к материалам и средствам контроля			
Раздел 5	7 Подготовка к контролю			
Раздел 6	8 Схемы контроля			
Раздел 7	9 Выбор параметров контроля			
Раздел 8	10 Расшифровка снимков м оформление результатов			
Таодол о	контроля			
	11 Требования безопасности и охраны окружающей			
Раздел 9	среды			
	12 Метрологическое обеспечение			
Раздел 10	Приложение А (рекомендуемое) Выбор источников			
т стодогт то	излучения и радиографических пленок			
	Приложение Б (рекомендуемое) Рекомендации по			
	выбору толщины усиливающих экранов и способам			
	зарядки кассет			
Раздел 11	Приложение В (рекомендуемое) Рекомендации по			
	выбору толщины защитных экранов			
	Приложение Г (справочное) Маркировка ИКИ			
	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор			
	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва			
	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по			
Раздел 12	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до			
Раздел 12	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и			
Раздел 12	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций			
Раздел 12	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций Приложение Ж (рекомендуемое) Условная запись			
Раздел 12	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций Приложение Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов при расшифровке снимков и			
	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций Приложение Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов			
Раздел 12	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций Приложение Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов радиографического контроля			
	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций Приложение Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов радиографического контроля Приложение И (справочное) Примеры сокращенной			
	Приложение Д (рекомендуемое) Образец-имитатор вогнутости/выпуклости корня шва Приложение Е (рекомендуемое) Рекомендации по выбору минимального расстояния от источника до поверхности контролируемого сварного соединения и минимального количества экспозиций Приложение Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов радиографического контроля			

## Содержание

1	Область	применения	6
2	Нормативные ссылки		
3	Терминь	і и определения	7
4	Обознач	ения и сокращения	9
5	Общие п	оложения	9
6	Требова	ния к материалам и средствам контроля	11
7	Подгото	зка к контролю	17
8	Схемы к	онтроля	18
9	Выбор па	араметров контроля	24
10	Расшиф	ровка снимков м оформление результатов	
	контроля	1	26
11	Требова	ния безопасности и охраны окружающей среды	
			31
12	Метроло	гическое обеспечение	33
Приложение		А (рекомендуемое) Выбор источников излучения	
		и радиографических пленок	34
Приложение		Б (рекомендуемое) Рекомендации по выбору	
		толщины усиливающих экранов и способам	
		зарядки кассет	37
Приложение		В (рекомендуемое) Рекомендации по выбору	
		толщины защитных экранов	39
Приложение		Г (справочное) Маркировка ИКИ	40
Приложение		Д (рекомендуемое) Образец-имитатор	
		вогнутости/выпуклости корня шва	42
Приложение		Е (Рекомендации по выбору минимального	
		расстояния от источника до поверхности	
		контролируемого сварного соединения и	

минимального количества экспозиций)	44	
Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов		
при расшифровке снимков и документальном		
оформлении результатов радиографического		
контроля	48	
И (рекомендуемое) Примеры сокращенной		
записи дефектов при расшифровке	51	
Библиография		
	Ж (рекомендуемое) Условная запись дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов радиографического контроля И (рекомендуемое) Примеры сокращенной записи дефектов при расшифровке	